

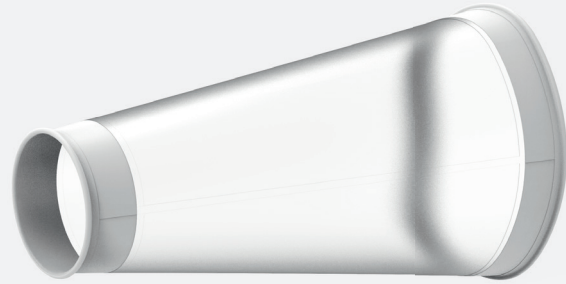
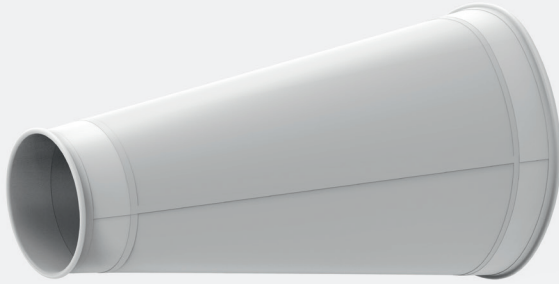
Manchettes

Sécurisez vos préparations et productions
en offrant la **souplesse de manipulation**



TISSU ENDUIT

PVC CALANDRÉ TRANSLUCIDE



Deux catégories de matériaux

Les performances des manchettes PIERCANTECH

Les systèmes de manchettes sont la clé du processus de manipulation à l'intérieur de l'isolateur et offrent à l'opérateur une ergonomie et une liberté de mouvement idéales.

Les domaines d'application



VÉTÉINAIRE



SANTÉ - HOSPITALIER



SANTÉ - PHARMACEUTIQUE



NUCLÉAIRE

Produits compatibles
aux spécifications du secteur
santé-pharmaceutique



SANOFI PASTEUR



ILS NOUS ONT FAIT CONFIANCE...
Ils utilisent des hémisphandres PiercanTech



Manchettes :

les options disponibles selon les matériaux

TISSU ENDUIT LEGER

Film souple en **polyester et polychlorure de vinyle**. Excellente souplesse, bonne protection mécanique et dextérité. Très bonne tenue aux produits chimiques. Possibilité d'une surcouche de PVC pour renforcer l'étanchéité et améliorer la propriété chimique. Compatible avec les agents de nettoyage et de désinfection.

Dextérité



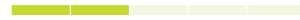
Résistance à la température



Propriétés mécaniques



Prix



OPTIONS

- Tailles, longueurs et diamètres variés
- Formes variées: conique droite, conique oblique, ovoïde
- Coloris: blanc, jaune, bleu, rouge



TISSU ENDUIT LOURD

Film souple **polyester et polychlorure de vinyle**. Bonne souplesse, bonne protection mécanique et dextérité. Très bonne tenue aux produits chimiques. Étanchéité renforcée grâce à une surcouche de PVC à partir du tissu enduit léger. Compatible avec les agents de nettoyage et de désinfection.

Souplesse



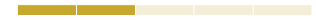
Résistance produits chimiques



Propriétés mécaniques

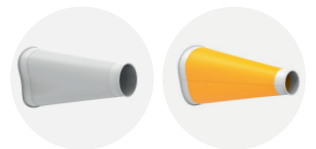


Prix



OPTIONS

- Tailles, longueurs et diamètres variés
- Formes variées: conique droite, conique oblique, ovoïde
- Coloris: blanc, jaune



PVC CALANDRÉ

Film souple en **polychlorure de vinyle** — PVC, transformé par calandrage. Compatibles avec les agents de nettoyage, de décontamination et de désinfection. Soudures adaptées aux manipulations en boîtes à gants et isolateurs: résistantes, souples, lisses, élastiques et étanche.

Souplesse



Résistance produits chimiques



Propriétés mécaniques

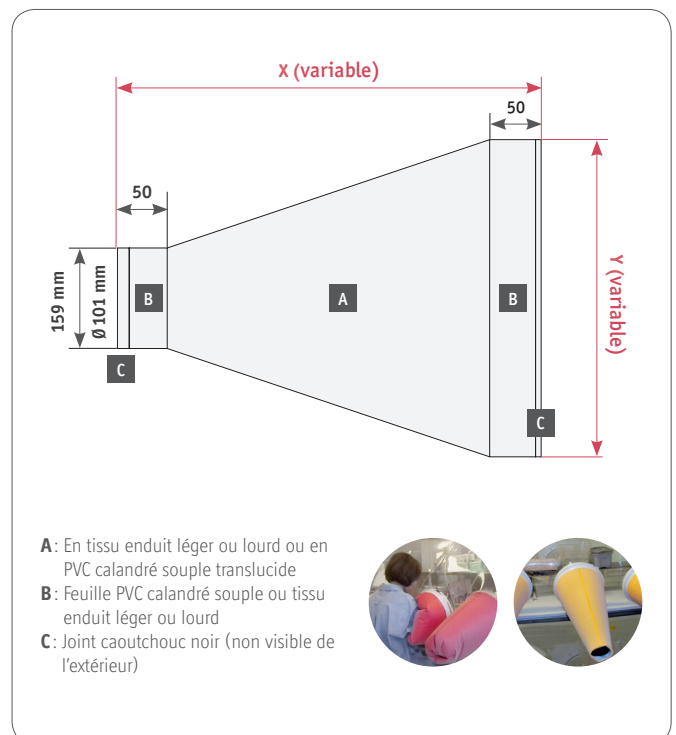


Prix



OPTIONS

- Tailles, longueurs et diamètres variés
- Formes variées: conique droite, conique oblique, ovoïde
- Coloris: translucide



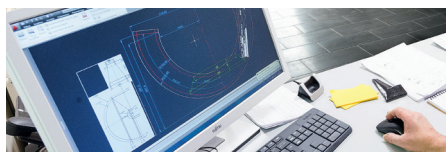
NOS POINTS FORTS

- + Grande souplesse dans les usages et les manipulations
- + Barrière efficace contre les agents polluants et contaminants
- + Protection des opérateurs, sécurité des préparations et des installations
- + Compatible avec les agents de nettoyage et de décontamination de surface

De l'étude à la pièce réalisée **des manchettes**

À partir de l'expression de vos besoins, PiercanTech vous apporte la bonne solution, via un processus maîtrisé – étude, fabrication, contrôle – où le respect de la qualité fait l'objet de toute notre vigilance.

LES ÉTUDES



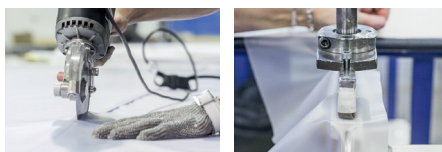
• Bureau d'études

Il analyse vos demandes et vous accompagne dans la recherche de la solution la plus adaptée. Choix du matériau, mise au point du produit, prototypage.

• Optimisation économique

L'étude de solutions adaptées à vos besoins intègre à la fois les facteurs qualité, délais et coûts de production, facilitant ainsi l'optimisation économique de votre projet.

LA FABRICATION



• La coupe

Les ciseaux à lames circulaires et à lames vibrantes sont utilisés. La coupe en bout semi-automatique : découpe unitaire au patron ou au format des matelas ou au gabarit.

• La soudure

Confection par soudure haute fréquence qui garantit une parfaite étanchéité des assemblages. Parc de soudeuses puissant adapté aux articles de confinement.

• Les propriétés

Compatibles avec les agents de nettoyage, de décontamination et de désinfection.

LE CONTRÔLE EN TROIS ÉTAPES



1 • Contrôle en amont des matières premières et des outillages avec vérification des dimensions sur plan via notre logiciel de gestion de production.

2 • Contrôle durant la production des paramètres physico-chimiques par le laboratoire de contrôle qualité et des paramètres de production par les opérateurs.

3 • Contrôle du produit fini

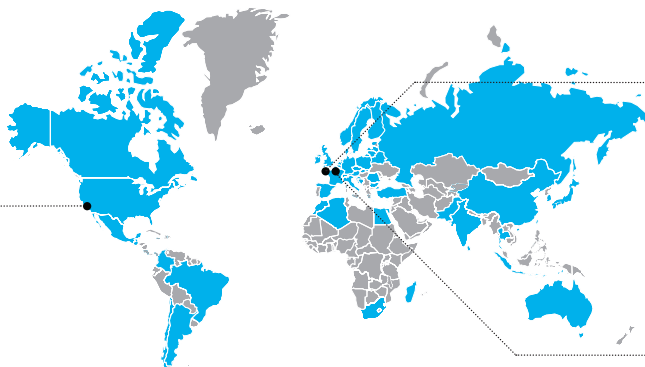
- Contrôle étanchéité
- Contrôle des soudures
- Marquage permettant l'identification de la pièce contrôlée pour une totale traçabilité.

PIERCANTECH à travers le monde



Piercan USA • Usine
San Diego

USA



Siège social Piercan • Usine
Port-en-Bessin

France



Direction commerciale Piercan
• Usine Plastunion Bondy

France

La production Piercan est vendue dans 62 pays



UNE QUESTION, BESOIN D'UN RENSEIGNEMENT ?

N'hésitez pas à nous appeler ou nous écrire un mail, Piercan est au service de vos projets...
Coordonnées de votre interlocuteur :

📞 Téléphone +33 (0)1 45 88 66 27

✉ E-mail piercan@piercan.fr



PIERCAN FRANCE

17-23 rue Marcel Dassault
93140 Bondy - France
01 45 88 66 27 | F 01 48 49 87 64
piercan@piercan.fr | piercan.fr

PIERCAN USA

180 Bosstick Blvd
San Marcos, CA 92069 - USA
760-599-4543
sales@piercanusa.com | piercanusa.com

